

AMPS™ システム

自動パッキン圧縮装置

AMPS (自動パッキン圧縮システム) ユニットの、重要な回転機器が運転を続けられるよう、自動的に常時一定の力を編組パッキン上に維持します。このプロセスは「アクティブローディング」と呼ばれ、常に均一の荷重を維持するので、パッキンの手動調整が不要になり、パッキンの性能と寿命が最大化されます。

AMPS システムは2つの部品で構成され、各々が協働して自動的にかつ効果的に回転機器内の編込みパッキンをシールします。

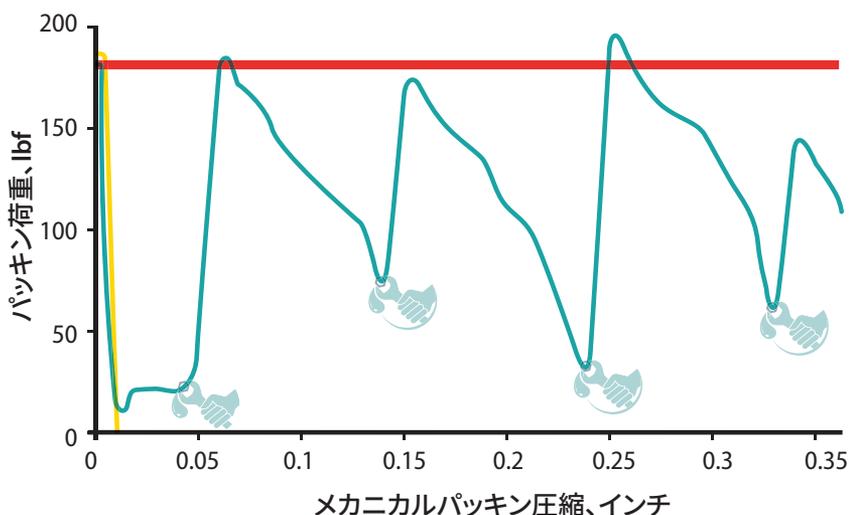
AMPS ユニット

- 二重ピストン作動装置
- 既存のスタッフィングボックス
グランドとボルトに取付け可能
- パッキンリングに一定のエネルギーを提供

制御ユニット

- 圧力調整弁のシングルポイント調整
- 便利で安全な位置に遠隔取付け可能
- 圧縮空気あるいはボトルに入ったガスで駆動

AMPS ユニットはアクティブローディングを使用して、パッキンリングセット上に常に適切な荷重を付加します。テンショナーがパッキンリングの硬化と摩耗を相殺するよう自動調整を続行し、シール性能を最大化します。



- 調整なしの標準
スタッフィングボックス
- 調整を複数回行った標準
スタッフィングボックス
- 適切な荷重を設定した
AMPS システム



- 漏れを抑制
- メンテナンス低減
- シール性能を向上
- リモートグランド荷重管理
- 運転者の安全性を向上



ケーススタディ



Chesterton® AMPS™ 技術が漏れを低減、製紙工場の安全性を向上

問題点

製紙工場で、損紙を再利用に分解する 13" ハイドロリパルパーに漏れが生じ、シャフトに常に送風してパルプ破片を除去しなければならず、問題になっていました。対象機器はアクセスが困難で、パッキン調整が難しく、安全性の問題があります。

解決策

4つのボルトすべてに Chesterton AMPS™ ダブルシリンダーユニットを取付け、2 bar g (30 psi) まで加圧しました。油を含む排水ピット内ではかがみ込むことなく調整できるように、ピットの外側に圧力調整弁を取付けました。

結果

取付け後機器を再始動すると、AMPS 技術が漏れを最小に抑えながらシールを行います。パッキンは「ピット」の外側から調整可能なので、安全性が向上、メンテナンスも簡単です。客先は AMPS 技術を他のリパルパーにも取付けるつもりです。



Chesterton® 解決策が製紙工場での機器の信頼性と安全性を向上

問題点

製紙工場で、損紙を再利用するために分解する 4.25" 洗浄タンクリパルパー上のグランドボルトから漏れが生じました。グランドボルトはアクセスが困難で、機器運転中はパッキン調整が難しく、安全性の問題があります。

解決策

1/2" Chesterton 377 CarbMax™ パッキンのリングを3個取付けました。2つのボルトに Chesterton AMPS™ ダブルシリンダーユニットを取付け、2 bar g (30 psi) まで加圧しました。

結果

取付け後機器を再始動すると、AMPS 技術が漏れを最小に抑えながらシールを行いました。これで客先は機器運転中にパッキン調整を安全に行うことができます。追加調整はほとんど不要でした。

ChestertonのISO認定書はchesterton.com/corporate/isoで入手可能
AMPS™ およびCarbMax™ は、A.W. Chesterton Companyの商標です。

技術データはラボテストの結果を反映し、一般特徴のみを呈示するものです。A.W. Chesterton Companyは、特定の目的のための商品性および適応性の保証をはじめとする全ての保証を、明示、暗示にかかわらず、一切いたしません。当社に責任がある場合は、製品の交換に限定されます。本書記載の画像は、一般の例示あるいは視覚化を目的とするもので、特定の製品や機器に関する取扱説明、安全性、操作、使用法などの情報や提案ではありません。製品の安全な使用、保管、取扱い、廃棄に関しては、適切な安全性データシート、製品データシートおよび製品ラベルを参照するか、最寄りの当社販売担当者にご相談ください。

© 2024 A.W. Chesterton Company.

® 特に注記がない限り、米国およびその他でA.W. Chesterton Company が所有しライセンス権を持つ登録商標です。

販売元: